

Geprüfte Verfahren für Arbeiten mit geringer Exposition gemäß Nr. 2.9 TRGS 519

BT 17.9: Abschleifen von asbesthaltigen Klebern von mineralischem Untergrund – atempo-Schleifverfahren –

1 Anwendungsbereich

Abschleifen von asbesthaltigen Klebern von mineralischem Untergrund in Wohnungen, Büro- oder Schulgebäuden mit der Sanierungsfräse swf 250, der Randschleifmaschine Diamant 125 und dem Boschhammer, kombiniert mit zugehörigen Absauganlagen (siehe Punkte 3 und 4).

2 Organisatorische Maßnahmen

- Benennung einer sachkundigen verantwortlichen Person nach TRGS 519 Nr. 5.1.
- Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen unterweisen.
- Einwegschutzanzug, P2-Atemschutzmasken, Einwegüberziehschuhe und Gehörschutz zur Verfügung stellen.
- Einmalige unternehmensbezogene Mitteilung spätestens sieben Tage vor Aufnahme der Arbeiten gemäß TRGS 519 Nr. 3.2 an zuständige Behörde und Träger der gesetzlichen Unfallversicherung.
- Erstellen einer Gefährdungsbeurteilung, einer Betriebsanweisung, eines Arbeitsplans sowie Unterweisung der bei Tätigkeiten mit asbesthaltigen Gefahrstoffen Beschäftigten nach TRGS 519 Nr. 4.
- Arbeitsausführung unter Beachtung der Betriebsanweisung durch fachkundige und in das Arbeitsverfahren eingewiesene Personen.

3 Arbeitsvorbereitung

Arbeitsbereich abgrenzen und kennzeichnen.

Bereitzustellen sind folgende Geräte und Material:

Geräte:

- atempo-Sanierungsfräse swf 250 (Fa. Höhn), Multifräse Rapid 250
- Randschleifmaschine Makita HSM 125 mit Diamantschleifscheiben 125
- Bosch-Meißelhammer GBH 4 DSC
- Ruwac-Sauger DS 1400 H, Nennleistung 410 m³/Stunde mit Entsorgung in Fassbehälter (Vorabscheider)
Zubehör: Schläuche, Bodensaugdüsen, Düse für Randbearbeitung.
- Nilfisk-Atto-Attix 751-0H-H-Sauger mit 3.700 l/min (Luftmenge) und Unterdruck 230 mbar oder gleichwertiger H-Sauger mit Zubehör (Schläuche, Reinigungsdüsen etc.)

Material:

- Arbeitsplatzabspernung/Schilder mit Zutrittsverbotskennzeichnung
- Kantholz, Folien, Industrieklebeband 50 mm
- Folienreißverschlussüren mit dem benötigten Industriegewebeklebeband 50 mm
- Asbestwarnschilder gemäß TRGS 519
- Rot-weißes Absperrband
- Einweg-Schutzanzug, Atemschutzmaske (mindestens Schutzstufe P2) und Gehörschutz

4 Arbeitsausführung

- Baustromversorgung herstellen.
- atempo-Sanierungsfräse swf 250 mit der Absauganlage RUWAC DS 1400 H verbinden.
- Kontrollmessung: Drucküberwachung anbringen mit automatischer Abschaltung der Sanierungsfräse bei Druckabfall unter 30 hPa des Umgebungsluftdruckes.
- Anfahren der Absauganlage.
- Einschalten der Sanierungsfräse.
- Testen der Funktion der Unterdruckkontrolle durch Anheben der Fräse und Abschalten des Saugers. Die Fräse muss sich automatisch bei 30 hPa abschalten. Druckmanometer beim Sauger beobachten, bei 30 hPa muss sich die Fräse abschalten. Bei Störung Arbeiten einstellen.
- Abschleifen des asbesthaltigen Klebers.
- Mit dem Nilfisk-Alto-Attix 751-0H-H-Sauger während der Schleifarbeiten die Bodenflächen mit der Bodendüse absaugen.
- Nach Beendigung der Arbeiten atempo-Sanierungsfräse swf 250 abschalten und bei laufender Absaugung Schleifkopf durch Abklopfen reinigen und atempo-Sanierungsfräse absaugen.
- Randschleifmaschine Diamant 125 mit der Absauganlage RUWAC DS 1400 H verbinden.
- Kontrollmessung: Drucküberwachung anbringen mit automatischer Abschaltung der Randschleifmaschine Diamant 125 bei Druckabfall unter 30 hPa des Umgebungsluftdruckes.
- Testen der Funktion der Unterdruckkontrolle durch Anheben der Fräse und Abschalten des Saugers. Die Fräse muss sich automatisch bei 30 hPa abschalten. Druckmanometer beim Sauger beobachten, bei 30 hPa muss sich die Fräse abschalten. Bei Störung Arbeiten einstellen.
- Abschleifen des asbesthaltigen Klebers.
- Mit dem Nilfisk-Alto-Attix 751-0H-H-Sauger während der Schleifarbeiten die Bodenflächen mit der Bodendüse absaugen.

- Nach Beendigung der Arbeiten Randschleifmaschine abschalten und bei laufender Absaugung Schleifkopf durch Abklopfen reinigen und Randschleifmaschine Diamant 125 absaugen.
- Wegen der runden Schleifscheibe in den Ecken verbleibende Reste mit Boschhammer unter permanenter Absaugung entfernen.
- Bodendüse mit Saugschlauch verbinden und alle Flächen nochmals absaugen.
- Verschließen der Schläuche.
- Aufheben der Absperrungen.

Wechsel des gefüllten Staubbehälters: Ruwac-Sauger DS 1400 H, Vorabscheider 50-I-Fass

- Sauger abschalten.
- Ansaugloch mit Sauger absaugen.
- Drei Minuten warten, bis sich der Staub gesetzt hat.
- Spannring lösen und abheben.
- Den über das Fass gestülpten Kunststoff sack vom Fass lösen, mit Kabelbinder verschließen und in einen bereit gestellten Bändchensack legen, diesen verschließen und mit Warnhinweis „Asbest“ kennzeichnen.

5 Abfallbeseitigung

Asbesthaltige oder asbestkontaminierte Abfälle sind als gefährlicher Abfall eingestuft und gemäß den länderspezifischen Regelungen und unter Beachtung der TRGS 519 Nr. 18 zu entsorgen.

6 Verhalten bei Störungen

Muss beim Arbeitsablauf von diesem Verfahren abgewichen werden, ist die Arbeit zu unterbrechen und die sachkundige verantwortliche Person zur Abstimmung der weiteren Vorgehensweise zu verständigen.